



**АЛЬФА-С**

Производство и реализация профессиональной наливной бесшовной гидроизоляции  
нового поколения «АЛЬФА-МАСТ»™

630123 г. Новосибирск, ул. Аэропорт 1/2 (аэропорт «Северный»), оф. 107, тел. (383) 291 04 96, факс 228 36 28  
www.alfamast.ru; e-mail: alfamast@inbox.ru

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Утверждаю:  
Директор ООО «Альфа-С»

Самылин Д.В.  
«02» марта 2010г.

ООО «Альфа-С»  
Производство и реализация профессиональной наливной бесшовной  
гидроизоляции  
нового поколения «АЛЬФА-МАСТ»™

Рекомендации по применению  
с альбомом технических решений

Директор

/Самылин Д.В./



Новосибирск 2010г

## СОДЕРЖАНИЕ:

1. Введение.....	3
2. О компании.....	4
3. Требования к качеству производимого продукта.....	5
4. Классификация.....	5
5. Область применения гидроизоляции «Альфа-Маст».....	6
6. Описание видов гидроизоляции «Альфа-Маст».....	6
7. Способы нанесения мастик «АЛЬФА-МАСТ»™ холодного применения.....	9
8. Ведение работ .....	10
9. Преимущества гидроизоляции «Альфа-Маст»™.....	13
10. Технические условия .....	14
11. Использование мастики «Альфа-Маст»™ в деревянном домостроении.....	15
12. Использование мастики «Альфа-Маст»™ при монтаже металлоконструкций, в т.ч. в строительстве и обслуживании мостов. ..	16
13. Использование мастики «Альфа-Маст»™ для гидроизоляции подземных помещений и сооружений, и иных объектов заглублённых в почву.....	18
14. Использование мастики «Альфа-Маст»™ в тоннелестроении....	20
15. Тара. Упаковка.....	21
16. Рекомендации по применению.....	22



## 1. ВВЕДЕНИЕ

Прошло уже более 4 тысяч лет, с тех пор как человек обратил внимание на необходимость гидроизоляции своих творений. В те давние времена, в основном использовалась смесь из смол и глины. Во второй половине 20 столетия человек придумал рубероид, это была предтеча рулонной гидроизоляции, со всеми своими плюсами и минусами. Да, рулонная гидроизоляция удобна в применении и экономит время её монтажа, но так ли она безупречна? У рулонной гидроизоляции есть ряд серьезных недостатков - швы, неабсолютная адгезия (сцепление поверхностей различных по свойствам) к поверхности и т.д. Именно эти недостатки и являются причиной протечек, которые не дают нам жить и работать спокойно. Проникновение влаги в помещения или коммуникации ведёт к выводу из строя конструкций, прочее имущества, замыканиям ... этот список бесконечен. После того как влага попадает в пространство между основой и гидроизолирующим полотном, весь смысл гидроизоляции ставится равен нулю. И тогда нам приходится изобретать что-то новое. Последней тенденцией современной гидроизоляции стало применение бесшовных технологий.

Так что же такое наливная бесшовная гидроизоляция (мастики и Праймеры) «АЛЬФА-МАСТ»™?

-Это новый вид однокомпонентной проникающей гидроизоляции, которая после непродолжительного периода высыхания, становится эластичным слоем, с максимальной адгезией по всей поверхности, который безупречно, и надолго избавит вас от проблем с протечками и сохранности заглубленных в землю коммуникаций. Однокомпонентные мастики наносятся на покрытие в исходном (жидком) виде, а застывание происходит за счет взаимодействия с воздухом

Преимуществом наливной бесшовной гидроизоляции «АЛЬФА-МАСТ»™, является не только отсутствие сварных и иных швов, но так же и возможность гидроизолировать сложные архитектурные формы, где невозможно применить должным образом рулонные материалы. Также большим плюсом наливной бесшовной гидроизоляции «АЛЬФА-МАСТ»™, является её адгезия практически к любым структурам: камень, бетон, дерево, стекло, пластик, металл, практически все разновидности утеплителей. «АЛЬФА-МАСТ»™ может выполнять дополнительную функцию - клеящего состава, не изменяя своей основной функции – гидроизоляции.

Простота нанесения нашей гидроизоляции является неотъемлемой частью работ. Наносится она наливом, с последующим разравниванием кистью валиком либо швабрилом. Особой подготовки гидроизолируемая поверхность не требует, достаточно освободить её от грязи, песка, пластиковой ржавчины и воды. Возможно, также, нанесение мастики на влажную поверхность (при отсутствии свободной воды) - в этом случае в обязательном порядке необходимо использовать Праймер «АЛЬФА-МАСТ»™, который является грунтовкой для последующего нанесения мастичного гидроизолирующего слоя, и также может выполнять роль первичной гидроизоляции.

Немаловажным фактором является формирование гидроизоляционного покрытия, устойчивого к воздействию влаги, уже в момент нанесения. Малый срок высыхания обусловлен использованием в производстве качественных видов растворителей. Температурный диапазон работы с нашей гидроизоляции достаточно велик: от -40 до +40 \*С, то есть учтена специфика сурового Сибирского климата.

В заключении хотим сказать, применять наливную бесшовную гидроизоляцию «АЛЬФА-МАСТ»™ Вы можете повсеместно, если Вы хотите увеличить срок службы строений, конструкций, дорог и других сооружений. Этот вид гидроизоляции не требует особых условий хранения (-40 до +55), упакована в герметичную жестяную или пластиковую тару по 10,20, 30 и 180 л., которую удобно транспортировать, грузить, переносить. Наносить гидроизоляционные слои Вы можете практически при любых температурах и любых погодных условиях. Простота нанесения гидроизоляционного слоя, без применения открытого огня – очевидна. Эластичный гидроизоляционный слой «АЛЬФА-МАСТ»™ будет защищать поверхность даже при

значительной деформации самой поверхности. А использование в нашем производстве специально разработанного оборудования даёт возможность нашей компании удерживать минимальные цены, при высочайшем качестве.

изображение 1 ( гидроизоляция сложных архитектурных форм и различных поверхностей бетон - кирпич)



## 2. О компании.

Общество с ограниченной ответственностью «Альфа-С», зарегистрировано в августе 2008 года, в нашем распоряжении находится цех, расположенный в черте г. Новосибирске, с полной линией необходимого оборудования, собственной уникальной разработки, для производства профессиональной наливной бесшовной гидроизоляции – мастик и праймеров, холодного и горячего применения. Производственные мощности: рабочая мощность: 1500 кг/сутки, макс. мощность: 5 000 кг/сутки. При необходимости мы готовы увеличивать наши мощности.

Торговая марка «Альфа-Маст», является зарегистрированным брендом нашей компании. Так же мы располагаем лабораторией, на территории производства, для постоянного отслеживания за качеством выпускаемой продукции, а так же для работ по исследованиям и введению новых разработок. Продукция «Альфа-Маст» награждена золотой медалью «Сибирской ярмаркой-2008», а так же золотой медалью международного конкурса «Гемма 2009» товар года. Продукция «Альфа-Маст» аттестована Главным Центром государственного санитарно - эпидемиологического надзора Министерства обороны России (заключение № 77.мо.01.577П.010084.09.09).

изображение 2 ( гидроизоляция сложных архитектурных форм и различных поверхностей бетон - кирпич)



### 3. Требования к качеству производимого продукта.

Мастики должны удовлетворять следующим требованиям:

быть однородными - без видимых посторонних включений, примесей и частиц наполнителя или антисептика, непокрытых вяжущим, кроме мастик линейки «Гидростатик»;  
 быть удобно наносимыми: при указанных в ТУ способе применения и температуре должны наноситься ровным слоем требуемой толщины;  
 при изготовлении не выделять в окружающую среду вредных веществ в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации;  
 обеспечивать стабильные физико-механические показатели водоизоляционного ковра в течение всего периода эксплуатации в интервале температур, установленных в стандартах или технических условиях на мастики конкретных видов.

Мастики должны выпускаться в готовом к употреблению виде (для однокомпонентных мастик) в удобной таре.

Теплостойкость мастик не должна быть менее 60оС. Мастики должны быть биостойкими и водонепроницаемыми. Мастики для верхних слоев водоизоляционного ковра должны быть стойкими к воздействиям солнечной радиации и озону воздуха.

### 4. Классификация.

Мастики и Праймеры марки «Альфа-Маст» (в т.ч. «Гидростатик») относятся к профессиональной наливной бесшовной гидроизоляции, производимых в твёрдом и жидком исходном состоянии.

Подразделяются на:

#### Категория «СТАНДАРТ» холодного применения (ТУ):

- ✓ Мастика битумная (МБ)
- ✓ Мастика битумно-резиновая (МБР)
- ✓ Мастика битумно-полимерная (МБП)
- ✓ Праймер (битумный, битумно-резиновый, битумно-полимерный)

#### Горячего применения (ТУ):

Мастика МБРД-90 (мастика битумно-резиновая, ДОРОЖНАЯ)

#### Категория «ГИДРОСТАТИК» холодного применения (ТУ):

- ✓ Мастика битумная армированная (МБА)
- ✓ Мастика битумно-резиновая армированная (МБРА)
- ✓ Мастика битумно-полимерная АБСОЛЮТ (МБПА) (с внутренней молекулярной сеткой)

#### Горячего применения (ГОСТ):

- ✓ Мастика битумная (МБ)

- ✓ **Мастика битумно-резиновая (МБР)**
- ✓ **Мастика битумно-полимерная (МБП)**

## 5. Область применения гидроизоляции «Альфа-Маст»

Области применения мастики «АЛЬФА-МАСТ»™:

Для полной гидроизоляционной защиты строительных конструкций различного назначения, таких, как фундаменты, подвалы, сваи и другие объекты, заглубленные в землю или контактирующие с влажной средой. Материал также предназначен для ремонта любых типов кровель с армированием, для внутренней и внешней гидроизоляции канализационных и водопроводных колодцев, защиты металлических поверхностей, в том числе трубопроводов, фундаментов, ванн бассейнов, кузовов автомобилей, душевых и ваннных помещений. Мастика идеально совместима с любыми битумными кровельными материалами, поэтому применяется для устройства мастичных и ремонта всех видов кровель, рулонными материалами и без них.

- Объекты промышленного строительства.
- Элементы строительных объектов.
- Гидроизоляция при устройстве ремонте взлетно-посадочных полос в аэропортах.
- Объекты транспортного строительства:
  - ✓ Тоннелестроение – гидроизоляция швов и стыков тоннельных блоков, технических узлов, гидроизоляция внешних и внутренних поверхностей.
  - ✓ Железнодорожные объекты – гидроизоляция технических помещений, железобетонных опор энергоснабжения.
  - ✓ Устройство и ремонт дорожного полотна - подготовка поверхности перед нанесением асфальта, гидроизоляция швов и стыков дорожного полотна, подготовка и гидроизоляция поверхности при ямочном ремонте, гидроизоляция парковочных зон.
  - ✓ Мосты – опоры мостов, устройство дорожного полотна на мостах, антикоррозийная изоляция металлоконструкций мостов.
- Гидроизоляция ванн бассейнов.
- Гидроизоляция и защита свай и опор столбов.
- Гидротехнические сооружения:
  - ✓ ГЭС – защита железобетонных поверхностей, машинных залов.
  - ✓ Водо-канализационные системы – колодцы, ливневые канализации, отстойники, фильтрационные зоны.

## 5. Описание видов гидроизоляции «Альфа-Маст».

### **Мастика «АЛЬФА-МАСТ»™**

#### **битумно-резиновая, битумно-каучуковая, холодного применения**

Описание мастики «АЛЬФА-МАСТ»™:

Представляет собой однородную массу, состоящую из нефтяного битума, наполнителей и пластификаторов. Превосходит горячую кровельную мастику по качеству и удобству работы с материалом.

Защитные покрытия из мастики обладают значительной адгезией по всей поверхности, механической прочностью, эластичностью. Эти свойства сохраняются в широком диапазоне температур от -48 С° до +65 С°.

Фактический расход 0,8-1,4кг/мл. при двухслойном нанесении, с толщиной слоя 1,5 – 2 мм. На поверхность, желательнее, предварительно нанести Праймер (грунтовка, для нанесения мастики).

### **Мастика «АЛЬФА-МАСТ»™ битумно-полимерная, холодного применения**

МПБ (мастика полимерно-битумная), разработана для гидроизоляционной защиты строительных конструкций различного назначения, таких, как фундаменты, подвалы, сваи и другие объекты, заглубленные в землю или контактирующие с влажной средой. Материал также предназначен для защиты металлических поверхностей, в том числе трубопроводов, фундаментов, ванн бассейнов, кузовов автомобилей. Мастика идеально совместима с любыми битумными кровельными материалами, поэтому применяется для устройства мастичных и ремонта всех видов кровель в сочетании (армировании) со стеклотканью, рулонными материалами и без них.

МПБ имеет широкую область применения благодаря своему составу и высоким эксплуатационным характеристикам. Мастика состоит из высококачественных нефтяных битумов, модифицированных полимерными добавками, минеральных наполнителей и органического растворителя. Материал обладает высокой теплостойкостью (+70 °С), гибкостью и эластичностью (меньшей, чем битумно-резиновой мастики), отличной адгезией к бетону металлам и другим основным строительным материалам (большей чем битумно-резиновая мастика). Мастика полностью готова к применению. После высыхания образует стойкое эластичное покрытие, которое значительно увеличивает срок службы защищаемых конструкций.

Наносить кистью, валиком, шпателем до 3-4 слоев, с межслойной сушкой 1 час, последующий слой сушить 24-48 часов. Фактический расход 0,8-1,6кг/мл.

### **Праймер «АЛЬФА-МАСТ»™**

(битумно-резиновый, готовый)

Праймер «АЛЬФА-МАСТ»™ предназначен для первичной защиты металлических, бетонных, деревянных и других изделий, конструкций и коммуникаций, эксплуатирующихся на открытом воздухе и под землей, а так же для подготовки (огрунтовки), цементно-песчаных стяжек, бетонных и иных оснований, перед укладкой наплавливаемых и самоклеющихся кровельных, гидроизоляционных материалов (мастик).

Этот материал необходим для обеспечения качественного приклеивания рулонных материалов к основанию или последующему нанесению мастики, а также может являться первичной гидроизоляцией. Праймер эффективно насыщает, укрепляет поверхности, связывает пыль, обеспечивая высокую адгезию по всей площади поверхности, исключая вздутия.

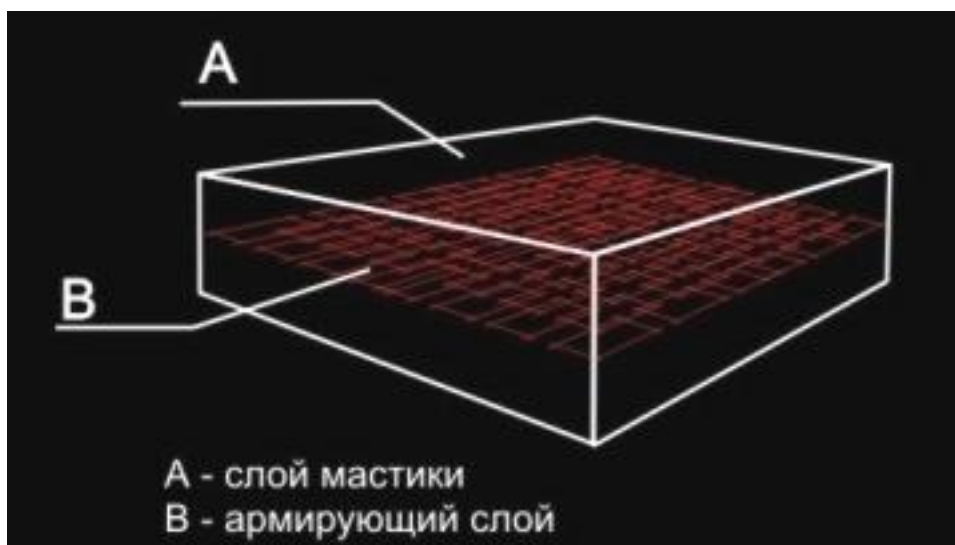
Защитные покрытия Праймера обладают механической прочностью, эластичностью (но меньшей чем у мастики). Эти свойства сохраняются в широком диапазоне температур от -45 С° до +55 С°. Нанесение Праймера производится при температуре окружающего воздуха не ниже -

30 С°, при более отрицательных температурах продукт рекомендуется подогреть до +15 С°. Количество наносимых слоев определяется назначением изолируемого покрытия.

### **Мастика «АЛЬФА-МАСТ»™ Битумно-резиновая АРМИРОВАННАЯ «Гидростатик» (МБРА):**

Мастика «Гидростатик», представляет собой пастообразную неоднородную массу, чёрного цвета, с множественными вкраплениями. Перед использованием мастики «Гидростатик», необходимо перемешать, до состояния вкраплений во взвеси. Этот вид мастики представляет собой мастику нового поколения, с добавлением базальтового волокна. После равномерного нанесения с помощью шпателя, кисти или швабра, волокна, окруженные битумом, переплетаются, и создают эффект «ковра», с повышенной адгезией, добавляя мастике качественно новые параметры: прочность при эксплуатации на растяжение и излом. Так же, новая мастика линейки ГИДРОСТАТИК может использоваться для гидроизоляции поверхностей эксплуатируемых кровель, методом налива, с уклоном более 10%. Наличие армирующих волокон, существенно препятствует растеканию мастики по поверхности, в период высыхания. Ко всему вышеперечисленному, мастика ГИДРОСТАТИК производится на основе раствора высококачественного каучука, и имеет стойкое свойство инертности к УФ. После высыхания, мастика МБРА даёт пористое, эластичное покрытие, с максимальными водоотталкивающими свойствами.

изображение 3 (схематичное изображение расположения слоёв мастики битумно-резиновой армированной)



### **Мастика «АЛЬФА-МАСТ»™ Битумно-полимерная АБСОЛЮТ «ГИДРОСТАТИК» (МБПА) Холодного применения**

Представляет собой однородную массу, чёрного цвета, состоящую из нефтяного битума, наполнителей и пластификаторов. Главным отличием этой мастики – температура размягчения не менее +90\*С (фактическая +96 +103 \*С)

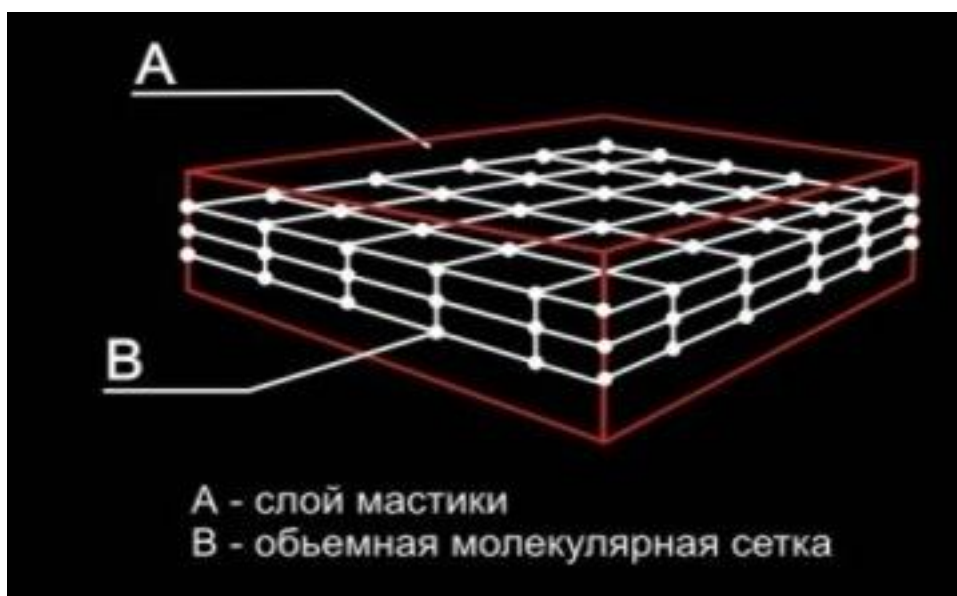
МБПА, разработана для гидроизоляционной защиты строительных конструкций различного назначения, таких, как кровли, фундаменты, подвалы, сваи и другие объекты, заглубленные в землю или контактирующие с влажной средой. Материал также предназначен



для защиты металлических поверхностей, в том числе трубопроводов, фундаментов, ванн бассейнов, кузовов автомобилей, где требуется высокая устойчивость к источникам тепла.

МБПА имеет широкую область применения благодаря своему составу и высоким эксплуатационным характеристикам. Мастика состоит из высококачественных нефтяных битумов, модифицированных уникальными полимерными добавками, минеральных наполнителей и органического растворителя. Материал обладает высокой теплостойкостью (не менее +90 °С), гибкостью и эластичностью (меньшей, чем битумно-резиновой мастики), отличной адгезией к бетону металлам и другим основным строительным материалам (большей чем битумно-резиновая мастика). Мастика полностью готова к применению, наносится на поверхность при помощи кисти, шпателя, либо наливом. После высыхания образует стойкое эластичное покрытие, которое значительно увеличивает срок службы защищаемых конструкций.

изображение 4 (схематичное изображение расположения слоёв мастики битумно-полимерной Абсолют)



## 7. Способы нанесения мастик «АЛЬФА-МАСТ»™ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Нанесение мастики производится при температуре окружающего воздуха не ниже -20 °С, при более отрицательных температурах продукт рекомендуется подогревать до +20 +25 °С. Количество наносимых слоев определяется назначением изолируемого покрытия.

При нанесении мастики основание очистить от грязи, оставшегося старого покрытия, рыхлой и пластовой ржавчины, пыли, наледи, инея, свободной воды. При необходимости обработать коррозионные участки преобразователем ржавчины. Наносить кистью, швабрилом, валиком или распылителем до 2-4 слоев, с межслойной сушкой 4 часа, последующий слой сушить 24-48 часов. Расход 0,8-1,4 л/м<sup>2</sup>. при двухслойном нанесении, с толщиной слоя 1,5 – 2 мм. При нанесении мастики методом распыления сухой остаток составляет 0,5-1 мм- расход 0,25-0,4 л/м<sup>2</sup>. Работы проводятся при температуре не ниже +5 °С. Форсунка в зависимости от консистенции 0,8-1 мм. Альтернативой по скорости нанесения распылением является метод налива с дальнейшим разравниванием мастики по поверхности с помощью швабрилы. Преимущества этого метода — большой сухой остаток 2-4 мм и возможность работы при отрицательных температурах.

Перед использованием, мастику тщательно перемешать! При хранении мастики допускается оседание более тяжелых частиц наполнителя (в армированных мастиках), образующего осадок. На поверхность, желательно, предварительно нанести Праймер (грунтовка, для нанесения мастики).

изображение 5, 6, 7, 8, (способы нанесения мастик: кисть, швабрило, валик, распылитель)



## 8. Ведение работ

- Наносить мастику необходимо кистью, шпателем, валиком, возможно нанесение мастики методом налива с последующим разравниванием специальным инструментом , например швабрилом.
- При устройстве новой наливной кровли, рекомендуемая толщина слоя 2-5 мм в сухом остатке. После полного высыхания кровельного ковра, рекомендуется нанести посыпку мелким гравием, сланцевой крошкой или песком. Расход посыпки 2-3 кг/м<sup>2</sup>.
- Время высыхания мастичного слоя зависит от его толщины, окружающей среды, типа поверхности. Для слоя толщиной 4 и более мм время высыхания до первичного отлипа составляет не менее 24 часов для хорошо проветриваемых помещений и более 24 часов для закрытых помещений (рабочую зону необходимо проветривать). Через 4-6 часов, мастика приобретает водоотталкивающие свойства, сразу после нанесения.
- При проведении работ в жаркую солнечную погоду мастика наносится слоями не более 0,5 мм за 4-5 проходов, место проведения работ по возможности должно быть затенено;

**Мастика «АЛЬФА-МАСТ»™**  
**МБРД - 90 (битумно-резиновая) ДОРОЖНАЯ**  
**Горячего применения**  
**ТУ 5775-001-86863093-2009**

Мастика МБРД - 90 (битумно-резиновая) ДОРОЖНАЯ «АЛЬФА-МАСТ», предназначена для герметизации и антикоррозийной обработки стыков и швов асфальтовых и бетонных (асфальтобетонных), многослойных дорожных покрытий, а так же обработки и заливки трещин покрытия, а так же для защиты от влаги, эрозии, и механических воздействий, металлических, бетонных, деревянных и других изделий, конструкций и коммуникаций, эксплуатирующихся на открытом воздухе и под землей. Высокие характеристики МБРД «АЛЬФА-МАСТ», позволяют применять мастику, с учётом суровых климатических условий Сибири, для ремонтно-строительных работ.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Мастика должна изготавливаться в соответствии стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Мастика в зависимости от температуры размягчения подразделяется на марки: МБРД-90 «АЛЬФА-МАСТ», МБРД-100 «АЛЬФА-МАСТ» .

Для изготовления мастики должны применяться:

- в качестве органического вяжущего – битумы нефтяные изоляционные по ГОСТ 9812-74 и битумы нефтяные строительные по ГОСТ 6617-76; - в качестве наполнителя – резиновая гранулированная крошка, - в качестве пластификатора и антисептика – зеленое масло.

Мастика должна быть однородной, без посторонних включений и не иметь частиц наполнителя, не покрытых битумом. Мастика должна соответствовать требованиям указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	фактическая
	МБРД	фактическая
1. Температура размягчения по методу «Кольца и шара», °С, не менее	90	91
2. Глубина проникновения иглы при 25°С, 0,1 мм, не менее	20	30
3. Растяжимость при 25°С, см, не менее	3	4,1
4. Водонасыщение за 24ч, %, не более	0,2	0,2
5. хрупкость не ниже	-40°С	-50°С
6. Температура липкости, °С не ниже	50	50
7. Устойчивость к старению под воздействием УФ излучения. Ч, не менее	1000	

Упаковка:

1. МБРД «АЛЬФА-МАСТ» упакована в картонные коробки по ГОСТ 13512, с внутренним антиадгезионным слоем, массой 20,5 (±0,6) кг.
2. Допускается упаковка МБРД «АЛЬФА-МАСТ» в другую тару с внутренним антиадгезионным слоем гарантирующая сохранность МБРД «АЛЬФА-МАСТ», при его транспортировании и хранении.

изображение 9, 10 (примеры нарушений дорожного полотна)



изображение 11, 12 (использование мастики МБРД-90, ямочный ремонт)



изображение 13, 14 (использование мастики МБРД-90, обработка швов и стыков)



Применение:

1. Перед герметизацией швы и стыки должны быть очищены от старого герметизирующего материала, грязи, свободной воды и пыли и продуты сжатым воздухом.
2. Разогрев МБРД «АЛЬФА-МАСТ» следует проводить в специальном котле (плавильной установке) с рубашкой, заполненной теплоносителем с высокой температурой кипения, и оснащённом системами принудительного перемешивания и терморегулирования.
3. Температура разогрева МБРД «АЛЬФА-МАСТ» (160-180)°С
4. Время нахождения МБРД «АЛЬФА-МАСТ» при рабочей температуре не должно превышать 2 часов.
5. Нагревание МБРД «АЛЬФА-МАСТ» более 200 °С, а также повторное нагревание приводит к потере МБРД своих эксплуатационных свойств.  
Герметизацию деформационных швов следует проводить при помощи специального заливщика швов. Допускается использование несерийных приспособлений, предусмотренных технической и технологической документации производителя работ по герметизации деформационных швов.
6. Температура МБРД «АЛЬФА-МАСТ» в котле заливочного агрегата должна контролироваться постоянно
7. Допускается посыпка загерметизированных швов деформационных швов фракционированным песком или минеральным порошком.
8. Во время производства работ по герметизации деформационных швов недопустимо движение транспортных средств по подготовленным к герметизации и свежезагерметизированным деформационным швам
9. Работы по герметизации деформационных швов должны производиться при строгом соблюдении требований техники безопасности.

## 8. Преимущества гидроизоляции «Альфа-Маст» ТМ

- ✓ **Надёжность и долговечность**
- ✓ **Быстрое бесшовное нанесение**
- ✓ **Нанесение без применения открытого огня**
- ✓ **Возможность работы по влажному основанию**
- ✓ **Быстрая и надёжная гидроизоляция примыканий, швов и стыков**
- ✓ **Адгезия по всей поверхности**
- ✓ **Эластичность слоя**
- ✓ **Сохранение свойств в большом диапазоне температур (+60 - 45)**
- ✓ **Повышенная устойчивость к УФ**
- ✓ **Срок высыхания 20-24 часа, до первичного отлипа**
- ✓ **Возможность нанесения при температуре окружающей среды до -20°С**
- ✓ **Водоотталкивающие свойства сразу после нанесения**
- ✓ **Возможность применения других материалов через 4-8 часов**

- ✓ Не требует отапливаемых помещений при хранении.

**10. Технические условия**  
**ТУ 5775-001-86863093-2009**  
**Введены впервые**

г. Новосибирск 2009 г.

Настоящие технические условия распространяются на мастику «АЛЬФА-МАСТ», представляющую собой однородную массу, состоящую из битумного вяжущего и наполнителя и готовую к применению.

Мастика «АЛЬФА-МАСТ» может изготавливаться с добавкой антисептиков и гербицидов.

Мастика «АЛЬФА-МАСТ» предназначена для защиты конструкций от коррозии, а также для гидроизоляции строительных сооружений, металлических конструкций с целью защиты их от воздействия воды и влаги, а также для устройства рулонных кровель, а также мастичных кровель.

**1. МАРКИ.**

- 1.1. Мастику «АЛЬФА-МАСТ» в зависимости от состава подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Марки	Состав
<b>МБ</b>	Мастика битумная. Представляет собой однокомпонентную массу черного цвета, состоящую из раствора модифицированного битума в органическом растворителе.
<b>МБР</b>	Мастика битумно-резиновая. Представляет собой однокомпонентную массу черного цвета, состоящую из раствора модифицированного битума и раствора синтетического каучука в органическом растворителе.
<b>МБП</b>	Мастика битумно-полимерная. Представляет собой однокомпонентную массу черного цвета, состоящую из раствора модифицированного битума и раствора термополимерных смол в органическом растворителе.
<b>МБА</b>	Мастика битумная. Представляет собой однокомпонентную массу черного цвета, состоящую из раствора модифицированного битума в органическом растворителе. Мастика армирована структурирующим минеральным наполнителем.
<b>МБКА</b>	Мастика битумно-резиновая. Представляет собой однокомпонентную массу черного цвета, состоящую из раствора модифицированного битума и раствора синтетического каучука в органическом растворителе. Мастика армирована структурирующим минеральным наполнителем.
<b>МБПА</b>	Мастика битумно-полимерная Абсолют. Представляет собой однокомпонентную массу черного цвета, состоящую из раствора модифицированного битума и раствора термополимерных смол в органическом растворителе.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Мастика должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. В зависимости от марки мастика должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование показателя	Значение					
		МБ	МБР	МБП	МБА	МБРА	МБПА
1.	Теплостойкость, °С, не менее	80	100	110	110	110	110
2.	Температура применения, °С.	-15-+50	-15-+50	-15-+50	-15-+50	-15-+50	-15-+50
3.	Гибкость при температуре -15±2 °С, на стержне диаметром, мм	20	5	10	10	10	10
4.	Условная прочность при разрыве, Мпа, не менее	0,8	1,0	1,0	3,0	3,0	3,0
5.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200	500	500	300	300	300

Маркировка

2.2.1. Маркировка продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ 9980.4

2.2.2. При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 3, классификационный шифр 3313 )

2.3. Упаковка.

2.3.1 Упаковка продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ 9980.3

## 3. Авторские права.

3.1. Данные технические условия действуют на предприятии ООО «АЛЬФА-С». Владельцем настоящих технических условий является ООО «АЛЬФА-С». Использование технических условий на других предприятиях и ссылки на них в любой форме без разрешения владельцев не допускаются.

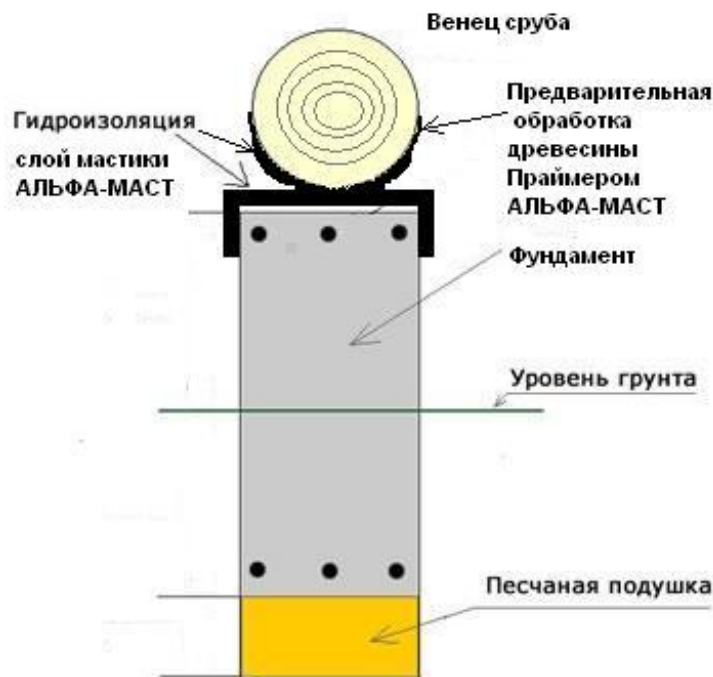
### 11. Использование мастики «Альфа-Маст» ТМ в деревянном домостроении

В деревянном домостроении, одной из главных проблем является сохранение нижнего (основного) венца, который укладывается непосредственно на фундамент, кирпичные опоры, либо сваи. Со временем нижний венец, покрывается грибком, и под воздействием влаги и перепадов температуры приходит в негодность. Ранее, для гидроизоляции этого стыка

использовался обжиг и рубероид. Но это не приводило к должному эффекту, т.к. рулонная гидроизоляция не может обеспечить полную преграду для влаги. Для значительно продления срока службы основного венца, мы предлагаем:

- Первичная обработка Праймером «Альфа-Маст», при этом Праймер максимально глубоко проникает в структуру дерева, связывая волокна древесины и покрывая их битумом создаёт тонкую поверхностную плёнку, на которую необходимо нанести слой мастики «Альфа-Маст» холодного применения.
- Поверхность фундамента, так же обрабатывается слоем мастики «Альфа-Маст» холодного применения.
- Монтаж первого венца на фундамент производится раньше срока высыхания мастичного слоя (4-12 часов, после нанесения, в зависимости от сезона и температуры) для получения полного монолитного гидроизоляционного слоя.

изображение 15 (гидроизоляционная защита стыка фундамента и первого венца деревянного сруба)



Гидроизоляция в деревянном домостроении может применяться как с использованием рулонных материалов, так и без них.

## 12. Использование мастики «Альфа-Маст»™

### При монтаже металлоконструкций, в т.ч. в строительстве и обслуживании мостов.

Мастика «Альфа-Маст» используется, в т.ч., для гидроизоляции металлических конструкций различного назначения. Мастика увеличивает срок службы металлических конструкций, поскольку образует стойкое покрытие, защищающее поверхность металла от воздействия влаги, приводящих к разрушению металла.

Мастику «Альфа-Маст» рекомендуется использовать:  
в фальцах и местах сопряжений картин на металлических кровлях;  
на металлических поверхностях труб и других конструкций, а также в местах их сопряжений;



на днищах автомобилей.

в случае применения нашего продукта, в качестве антикоррозионного средства, необходимо проконсультироваться с техническими специалистами нашей компании.

Комплекс работ по устройству гидроизоляции включает: подготовку основания, устройство гидроизоляционного покрова и защитного ограждения, уплотнение деформационных швов и сопряжений гидроизоляции. При выборе типа гидроизоляции отдают предпочтение таким покрытиям, которые, при равной надёжности и стоимости, позволяют комплексно механизировать гидроизоляционные работы, ликвидировать их сезонность.

Битумную мастичную гидроизоляцию мостов и их элементов, устраивают послойно с применением горячих и холодных битумных мастик марок и составов, соответствующих климатической зоне сооружаемого объекта, и полотен армирующего материала.

Битумную мастичную гидроизоляцию, армируемую стеклосетками, выполняют механизированным послойным нанесением горячих мастик с приклейкой армирующего материала.

последовательность работ (мастика МБРД-90 горячего применения):

нанесение на огрунтованную Праймером бетонную поверхность первого слоя горячей мастики способом, соответствующим типу гидроизоляции.

раскатка по застывшему слою мастики стеклянных сеток с местной прихваткой полотен горячей мастикой или наклейка на горячую мастику льно-джуто-кенафной или стеклянной ткани и прикатка их катками массой до 80 кг;

нанесение второго слоя горячей мастики;

укладка второго армирующего слоя;

нанесение третьего слоя битумной мастики;

посыпка поверхности гидроизоляции сухим просеянным песком, нагретым до плюс 60°C (допускается посыпка сухим просеянным цементом)

устройство защитного слоя.

В местах примыкания гидроизоляции к элементам мостового полотна, устраивают дополнительный гидроизоляционный слой. Горячую битумную мастику с температурой 160 - 180°C наносят щеткой, отдельные полотна армирующего материала наклеивают вручную с прижатием шпателем или гребком при обеспечении нахлестки стыкуемых кромок не менее 5 см.

Армирующий материал укладывают с соблюдением следующих приемов и правил;

полотна армирующего материала следует расстилать на проезжей части вдоль оси моста с сохранением направления расстилки в последующем слое;

перекрестное размещение полотен в смежных слоях допускается при изоляции конструкций деформационных швов;

полотна должны соединяться с нахлесткой кромок 5 - 10 см в продольных и 15 - 20 см в поперечных стыках;

продольные стыки полотен в смежных слоях гидроизоляции должны быть расположены в разбежку и находиться на расстоянии не менее 30 см один от другого.

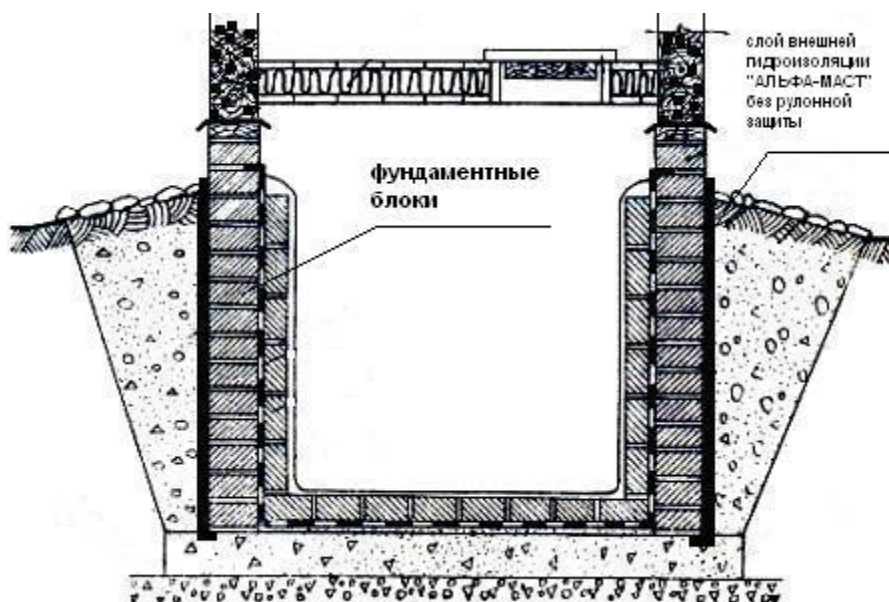
В случае неожиданного увлажнения (дождем) раскатанных полотен стеклосетки гидроизоляционные работы должны быть приостановлены и возобновлены после их просушки.

Выполненная гидроизоляция должна быть гладкой, сплошной, без видимых нитей армирующего материала и вздутых мест.

### 13. Использование мастики «Альфа-Маст» ТМ Для гидроизоляции подземных помещений и сооружений, и иных объектов заглублённых в почву.

Противонапорная гидроизоляция обычно выполняется со стороны воздействия воды (наружная) при строительстве новых объектов, когда сооружение находится в водоносном слое. Если возникает необходимость устройства гидроизоляции в существующих зданиях, то принято говорить о внутренней гидроизоляции.

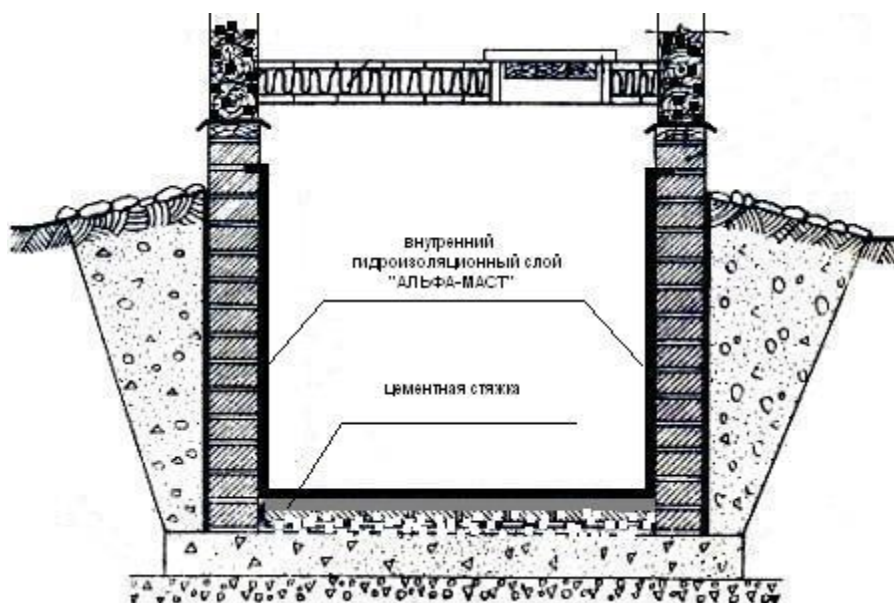
изображение 16 (схематичное изображение внешней гидроизоляции фундамента)



Внутренняя гидроизоляция, существующих зданий и сооружений (стакан).

При невозможности нанесения внешней гидроизоляции, проводится внутренняя гидроизоляция, так называемый стакан. применяется стандартная технология нанесения мастик холодного применения на внутреннюю поверхность стен, с обязательным использованием Праймера «Альфа-Маст», который обеспечит наибольшую адгезию к поверхности подземного помещения. Работы проводить в сухую погоду, обеспечив в гидроизолируемом помещении протоком воздуха.

изображение 17 (схематичное изображение внутренней гидроизоляции подвального помещения, «Стакан»)



изображение 18 (внешняя гидроизоляция подвального помещения)



## 14. Использование мастики «Альфа-Маст» ТМ в тоннелестроении.

Гидроизоляция тоннелей преследует две взаимосвязанные цели – обеспечение долговечности и сохранение от разрушения конструкции тоннеля и недопущение проникновения подземных вод в его внутреннее пространство. Гидроизоляция, в первую очередь, обеспечивается водонепроницаемостью материала конструкции. Одним из средств, увеличивающим водонепроницаемость конструкции является нанесение мастичного гидроизоляционного слоя, поверх песчано-цементного раствора, мастики горячего либо холодного применения. Раствор заполняет трещины в швах, а мастика полностью преграждает путь подземным водам.

Радикальным средством, позволяющим обеспечить полную водонепроницаемость отделки, является включение в ее конструкцию замкнутых водонепроницаемых мастичных слоёв.

При возведении бетонных отделок в сильно обводненных грунтах с большим гидростатическим давлением конструкция изолируется сплошным водонепроницаемым мастичным слоем, с последующей приклейкой к нему гибких рулонных материалов, приклеенных к внутренней стороне отделки. Такая изоляция, называемая гибкой или оклеечной, прижимается к отделке внутренней железобетонной конструкцией (рубашкой).

Изоляция болтовых отверстий в тубингах выполняется при помощи стальных сферических шайб, которое вдавливаются в полость между болтом и отверстием при затягивании гайки, которые в свою очередь гидроизолируются мастиками.

Гидроизоляция сборных отделок из железобетонных блоков выполняется в основном теми же средствами, что и в чугунных отделках, но эффективность ее значительно ниже, что объясняется образующимися после сборки и загрузки кольца трещинами в теле блоков и вблизи чеканочных канавок. Через эти трещины в тоннель проникает вода, арматура блоков подвергается коррозии, что влечет за собой дальнейшее разрушение конструкции.

Водонепроницаемость блоков увеличивается при покрытии их слоем мастики горячего или холодного применения «Альфа-Маст» с наружной стороны и торцов.

При сооружении тоннеля в водонасыщенных грунтах с применением сборной железобетонной отделки требуется устройство оклеечной гидроизоляции в сочетании с железобетонной рубашкой. Такая гидроизоляция значительно усложняет конструкцию и увеличивает сроки ее возведения, но приводит к большему сроку эксплуатации. В настоящее время проблема обеспечения водонепроницаемости железобетонных обделок решается в трёх направлениях: созданием водонепроницаемого тела блоков, надежной гидроизоляции швов между блоками с последующей гидроизоляцией мастичными слоями.

изображение 19 (внешняя гидроизоляция стенок тоннеля)



## 15. Тара, упаковка.

Продукция «Альфа-Маст»™ упакована:

**Пластиковое евро-ведро 10л., замковая герметичная крышка**



**Пластиковое евро-ведро 30л., замковая герметичная крышка**



**Жестяное евро-ведро 20л., обжимная герметичная крышка (корона)**



## 16. Рекомендации по применению.

- Основанием для гидроизоляции продукцией «Альфа-Маст»™ может служить металл, бетон, рубероид, дерево, стекломатериал, керамика, кирпич.
- Основание должно быть очищено от пыли и грязи, пластинной ржавчины, наледи и свободной воды.
- Перед нанесением состав при необходимости перемешивается до однородного состояния при помощи средств малой механизации.
- Нанесение мастики производится при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20°C. Количество наносимых слоев определяется назначением изолирующего покрытия
- Разовый расход мастики на каждый слой не должен превышать 1-1.6 л. на 1 м<sup>2</sup>. Для получения наружного слоя повышенной прочности его следует присыпать порошком минеральных отходов
- Для гидроизоляции строительных сооружений с бетонными и кирпичными поверхностями рекомендуется использовать мастику битумно-резиновую «Альфа-Маст»™.
- Для устройства и ремонта кровель, рекомендуем использовать мастику битумно-полимерную «Альфа-Маст»™.
- Для гидроизоляции, ремонта и устройства кровель с уклоном, в том числе без использования рулонной гидроизоляции, рекомендуем использовать мастику битумно-резиновую армированную «Альфа-Маст»™.
- Для устройства и ремонта дорожного полотна, в тоннелестроении, устройства ливневых стоков, в том числе заглубленных в землю, рекомендуем использовать мастику МБРД-90 «Альфа-Маст»™.
- Для гидроизоляции метало-конструкций, при строительстве и ремонте мостов, рекомендуем использовать мастику битумно-резиновую «Альфа-Маст»™ холодного применения с обязательным использованием Праймера «Альфа-Маст»™.
- В условиях повышенной влажности для гидроизоляции рекомендуется применять мастику кровельную битумно-резиновую «Альфа-Маст»™, с предварительным грунтованием Праймером «Альфа-Маст»™.
- В деревянном домостроении, рекомендуем использовать мастику битумно-резиновую, битумно-полимерную «Альфа-Маст»™ холодного применения, а так же Праймер «Альфа-Маст»™. Готовый.
- Для гидроизоляции поверхностей, с возможным нагревом внешними или внутренними источниками не более + 90 °С, рекомендуем использовать мастику МБРД-90 или МБПА

изображение 20 (мастика битумно-резиновая «Альфа-Маст» холодного применения))

